

El ULT25NEU es el único congelador de temperatura ultrabaja (ULT) verdaderamente portátil disponible en la actualidad para llevar muestras de cadena de frío y productos biológicos a pacientes en lugares clínicos remotos. Proporciona un almacenamiento seguro y fiable en congelador ULT sobre el terreno y en movimiento, para que pueda:

Conservar y entregar productos biológicos de forma segura en el punto clínico de atención al paciente, en cualquier lugar del mundo
Recoger muestras y especímenes sensibles a la temperatura en ensayos clínicos remotos

Implementar fácilmente el almacenamiento a largo plazo de materiales biológicos viables, en cualquier lugar donde haya una toma de corriente con nuestros congeladores portátiles ULT.



Características

- Ligero y fácil de manejar. Con solo 21 kg, el ULT25NEU puede enviarse a cualquier parte del mundo de forma fácil y económica.
- Controle el rendimiento del freezer de forma remota con la tecnología opcional SenseAnywhere, que combina sensores inalámbricos y almacenamiento seguro en la nube, para controlar y hacer un seguimiento de las temperaturas del ultracongelador desde cualquier lugar las 24 horas del día, los 7 días de la semana.
- ULT25NEU se alimenta desde cualquier toma de corriente de 110V-240V, en todo el mundo, e incluso puede funcionar con alimentación de 12V CC con un adaptador para automóviles.
- Almacene con seguridad muestras valiosas a temperaturas ultrabajas de -20°C a -86°C.
- ULT25NEU tiene capacidad para 18 cajas de 2 pulgadas en un tamaño portátil y ligero de 25 litros (0,9 pies cúbicos), posible gracias a nuestra innovadora tecnología ULT.
- Diseñado para ahorrar espacio y energía, el congelador de temperatura ultra baja ULT25NEU consume menos de 2,8 kWh/día a -80°C.
- ULT25NEU, utiliza refrigerantes naturales, que son más sostenibles para el medio ambiente y eliminan la necesidad de clasificaciones especiales para envíos de exportación.

Especificaciones Técnicas

• Volumen de capacidad:	25
• Capacidad de almacenamiento:	18 bloques standard de 2"
• Rango de temperaturas:	-86°C a -20°C @ 32°C ambiente
• Uniformidad:	+/- 3°C a -80°C de arriba abajo, ajustable en incrementos de 1°C.
• Alimentación:	100 V a 240 V CA a 50 o 60 Hz 12 V CC desde una fuente móvil
• Ruido:	Reducción avanzada del ruido, <45 dB(A) a 1 metro
• Dimensiones (cm):	Ancho: 35 Largo: 69,25 Alto: 46
• Peso (kg):	21

Sistema de refrigeración

- Motor de refrigeración: Motor Stirling de pistón libre cargado de helio con modulación continua.
- Sistema de transporte de calor: Termostato accionado por gravedad.

• Refrigerante	R-170 (Etano) 10-12 gramos
• Evaporador	Pared fría (revestimiento interior)
• Evacuación térmica	Intercambiador de calor de aletas con refrigeración por aire forzado. Entrada de aire: Lado frontal derecho de la unidad. Salida de aire: Debajo del panel de control del compartimento frontal.
• Método de descongelamiento	Manual

Controladores	
• Tipo de controladores:	Microprocesadores
• Seguridad:	Tapa con llave.
• Alarmas de frío y calor:	Valor $\pm 10^{\circ}\text{C}$
• Sensores de control	RTD (PT100 Clase A)
• Conexión a Internet	Control y registro de temperatura inalámbricos SenseAnywhere opcionales

Datos de rendimiento	
• Uso en estado estacionario a 25°C ambiente	Energía 2,8 kWh/día (potencia media 118 vatios) a -80°C (vacío)
• Descenso desde 25°C ambiente:	4 horas hasta -80°C (vacío)
• Recuperación desde 1 minuto de apertura de la tapa:	20 minutos hasta -80°C (vacío)
• Perfil de calentamiento:	30 minutos hasta -60°C (vacío) 70 minutos hasta -40°C (vacío)
• Disipación de calor:	403 BTU/h (carga a HVAC) (vacío)

Dimensiones	
• Interior (L x W x D):	33,2 x 22,1 x 34
• Exterior (L x W x D):	69,3 x 35 x 46
• Peso neto (kg):	21